

Zincate

1/1

D14

Viti autoforanti a testa esagonale
con bordino

C15

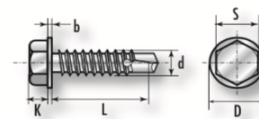


Impresa Viterie Scesa S.r.l.

UNI8117 - DIN7504-K

Materiale:
Classe:
Filettatura secondo:
Finitura superficiale

Acciaio cementato
C 15
UNI 6947
zincate bianche



Hexagon head self-drilling screws with collar

mm	pollici	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	3/8	1,48					
13	1/2	1,60	1,70	2,06	2,74		
16	5/8	1,70	1,84	2,16	2,96	3,88	5,46
19	3/4	1,84	1,94	2,28	3,06	4,10	6,14
22	7/8	2,06	2,06	2,38	3,30	4,32	6,36
25	1"	2,16	2,28	2,62	3,64	4,68	6,94
32	1"1/4		2,62	3,20	4,22	5,58	7,84
38	1"1/2		2,96	3,64	4,68	5,92	8,52
45	1"3/4				5,36	7,16	9,32
50	2"				5,58	7,52	10,46
60	2"3/8						10,92
70	2"3/4						11,36
80	3"1/8						12,50
90	2"3/8						13,64
100	3"1/2						14,78
120	4"3/4						18,18

N° Pezzi per confezione	1000	500	250	200	100	
d Ø filettatura	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	6		8	10	12	14
Passo filetto	1,27		1,41	1,59	1,81	1,81
S	5,5	5,5	7	8	8	10
D	8,3		8,8	10,5	11	13,2
B	0,6		0,9	0,9	1	1
K	2,6	3,4	3,1	3,25	4,15	5,15
Spessore foratura						

NOTE

Caratteristiche dimensionali
UNI EN ISO 4759
Caratteristiche meccaniche
UNI EN ISO 898/1:2009
Modalità di controllo UNI EN ISO 3269

Le masse, date a titolo indicativo,
sono calcolate in base
alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³

1) Tolleranze:
categoria A per bulloni sino d=M24
e L minore o uguale a 10 volte d
(con limite massimo 150 mm)
lunghezze e diametri superiori categoria B

*Non coincidente con la norma ISO
che prevede:
Misura d M10 M12 M14 M22
Chiave S 16 18 21 34